

老人牌高固含氟碳面漆 830

产品特性

描述

老人牌高固含氟碳面漆 830 555CN是一种双组份、高固体含量的常温固化型氟碳涂料，具有极佳的保光保色性能。符合公路桥梁钢结构防腐涂装标准 JT/T 722-2008、铁路钢桥保护涂装及涂料供货技术条件 TB/T 1527-2011以及交联型氟碳树脂涂料标准 HG/T3792-2014的技术要求。

推荐用途

作为保护和装饰性面漆，用于钢结构和水泥表面的油漆配套，即使在严重污染环境下，也能保持长久外观装饰的效果。

产品安全

闪点 29°C

VOC 含量（多组分油漆混合后）

法规	值
欧洲联盟	354 克/升
美国（涂料）	354 克/升
美国（监管）	354 克/升
中国	354 克/升

挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

555CN

产品组分

Base 555C9

Curing agent 955CN

标准色号* / 代码

白色 10000 **

光泽

有光

体积固体分

65 ± 2%

比重

1.5 千克/升

建议干膜厚度

50 微米

铝粉颜色号 / 代码

铝灰色 19000

光泽

请查阅 Hempel 《含铝粉涂料指南》。

体积固体分

49 ± 2%

比重

1.1 千克/升

建议干膜厚度

50 微米

* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。

** 颜色稳定性可能会因暴露在苛刻的化学和/或高温下而受到影响。

老人牌高固含氟碳面漆 830

表面处理

清洁度

- 使用前，表面必须干燥清洁。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。
- 更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

新建：

- 根据 Hempel's 规格。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 555C9 : 固化剂 955CN
(9 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

Hempel's Thinner 014CN

清洗剂

Hempel's Thinner 014CN

适用期

产品温度	10°C	20°C	30°C
诱导时间	-	5 分钟	-
适用期	8 小时	5 小时	3 小时

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	0%	喷嘴压力: 10 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.53 毫米
空气喷涂	0%	不适用。

不要单独稀释组份-混合后可以稀释。为了减少在高温下的干喷，可能需要额外稀释。油漆低温时可能需要额外的稀释，这将导致较低厚度的成膜和较慢的干燥。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	30 微米	70 微米	50 微米
湿膜厚度	50 微米	110 微米	75 微米
理论涂布率	22 米 ² /升	9.3 米 ² /升	13 米 ² /升

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布速度、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。实际消耗因子可能因施工条件，设备和技艺而异。根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。

施工条件

- 在涂布过程中，产品温度必须高于-10°C [14°F]。
- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。

相对湿度：

- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。
- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。

备注

- 出于外观原因，可以施工一道额外的面漆。
- 实际消耗因子可能因施工条件，设备和技艺而异。
- 根据面积检查油漆消耗能提高膜厚控制。
- 使用前请充分搅拌。
- 在使用之前，请勿打开或调和漆桶。
- 调和漆中即使有少量的水，也会缩短使用寿命，导致膜缺陷。
- 为获得充分的遮盖力，可能需要2道面漆。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层：无。

干燥时间

表面温度		0°C	10°C	20°C	30°C
指触干	小时	32	14	7	5
表干	分钟	-	-	60	-
完全固化	天	-	-	7	-

在标准条件下测定干膜厚度50微米，详见Hempel的解释性注释。要确定干燥状态，请查阅《应用规范》COP FP1401-1 (高膜厚的干燥测试)

老人牌高固含氟碳面漆 830

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称		0°C	10°C	20°C	30°C
		大气, 苛刻			
老人牌高固含氟碳面漆830	最低	24 小时	12 小时	8 小时	4 小时
	最高	63 天	28 天	14 天	10 天

对于具有相同通用化学成分的产品, 重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间, 在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。
- 应避免在新涂覆的涂层上出现冷凝。

重涂备注

- 出于外观原因, 可以施工一道额外的面漆。
- 如果超出最大重涂间隔, 必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前, 表面必须干燥清洁。
- 重涂前, 制作测试小样板以检查相容性、润湿性和附着力。
- 详情请咨询 Hempel。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	12 个月
固化剂	24 个月

保质期是产品自生产之日起, 储存在原始且未打开的容器中状态。过期后, 必须重新检验产品质量。务必查看标签上的最佳使用期或有效期。

储存条件

- 固化剂对湿气很敏感。使用前应储存在干燥处, 并保持密封。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 hempel.com 或您当地的 Hempel 网站:

- 本《产品数据表》所涉及专业内容可在《解释说明》中获得阐释。
- 《表面处理指南》。
- 不用的施工方法可参考《施工指南》。
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com)“产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品附带的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。